



## VERLAGSANGABEN

### VERLAG

Panini Verlags GmbH  
Rotebühlstraße 87  
70178 Stuttgart  
www.panini.de

## ANSPRECHPARTNER

### VERLAGSVERTRETUNG

Blaufeuer Verlagsvertretungen GmbH  
Immermannstraße 1a  
22765 Hamburg  
Tel.: + 49 (0)40 / 22 63 44 9 - 20  
Fax: + 49 (0)40 / 22 63 44 9 - 21  
info@blaufeuer.com  
www.blaufeuer.com

### ANZEIGEN & KOOPERATIONEN

Bettina Benthien  
Tel.: +49 (0)40 / 22 63 44 9 - 23  
b.benthien@blaufeuer.com

Tanja Backhaus  
Tel.: +49 (0)40 / 22 63 44 9 - 24  
t.backhaus@blaufeuer.com

Kristin Höppner  
Tel.: +49 (0)40 / 22 63 44 9 - 19  
k.hoepfner@blaufeuer.com

### ANZEIGENDISPOSITION

Mascha Deneke & Petra Langholz  
Tel.: +49 (0)40 / 22 63 44 9 - 26  
disposition@blaufeuer.com

### REPRO

Schulz + Co GmbH  
Jens Friedrich  
Mühlenkamp 6c  
22303 Hamburg  
jens.friedrich@schulz-und-co.de  
Tel.: +49 (0)40 / 27 15 05 - 371  
Fax: +49 (0)40 / 27 15 05 - 333  
www.schulz-und-co.de

# LANDFREUNDE

## REDAKTIONELLES KONZEPT

**Landfreunde** greift den Trend auf, Landleben und Natur medial zu erleben. Das neue Magazin verbindet die Sehnsucht nach der Ursprünglichkeit der Natur mit den Inhalten der erfolgreichsten TV-Formate, welche die Idylle des Landlebens von den malerischen Alpen bis zur Nordsee in den Vordergrund stellen. Durch die beliebten Familien-Serien wie „Der Bergdoktor“, „Die Bergretter“ und „Lena Lorenz“ hat der Begriff Heimat eine moderne Dimension erhalten!

Das neue Magazin **Landfreunde** aus dem Hause Panini beinhaltet fünf Rubriken:

- **„Entdecken“** entführt den Leser in einzigartige Regionen Deutschlands, seinen Nachbarländern und an stimmungsvolle Orte in der Natur.
- **„Genießen“**: Hier geht es um Ernten, Kochen, Essen & Trinken. Die Leser erfahren Grundlegendes über regionale und jahreszeitliche Obst- und Gemüsesorten und erhalten passende Rezeptideen aus der ländlichen Küche.
- **„Heimat-Spezial“**: Im Mittelpunkt jeder Ausgabe steht eine besonders schöne Region, die man aus den beliebten TV-Serien kennt.
- **„Erleben“** verspricht eine vielfältige Entdeckungsreise. Der Leser lernt heute noch lebendige Brauchtümer kennen und erhält Anregungen für sportliche Aktivitäten in der Natur.
- **„Entspannen“** widmet sich der Sehnsucht nach Orten der Stille und Entschleunigung und gibt Tipps aus der Natur für einen gesunden Körper.

In jeder Rubrik wird neben klassischen Landthemen passender Land-TV-Inhalt geboten. Dies geschieht durch Features, Hintergrund-Stories, Interviews, Tipps und Fotostrecken.

**Druckauflage:** 200.000 Exemplare

**Anzeigenpreis 1/1 Seite:** 4.900 EUR

**Format 1/1 Seite:** 230 x 297 mm

Plus 4 mm Beschnitt, weitere Formate auf Anfrage

**Erscheinungsweise:** 2-monatlich

## TERMINE STARTAUSGABE

Heft	EVT	AS	DU	Beiprodukte
01/17	12.01.2017	23.11.2016	01.12.2016	09.12.2016
02/17	06.04.2017	20.02.2017	28.02.2017	10.03.2017
03/17	14.06.2017	25.04.2017	04.05.2017	16.05.2017
04/17	17.08.2017	30.06.2017	10.07.2017	20.07.2017
05/17	19.10.2017	01.09.2017	11.09.2017	21.09.2017

\*Preise gelten zzgl. der gesetzlichen MwSt